Содержание

Водосмешиваемые СОЖ

Очистители промышленные

Составы для нарезки резьбы

Масляные СОЖ

Консерванты

Оборудование

Водосмешиваемые СОЖ

Минеральные (эмульсионные)

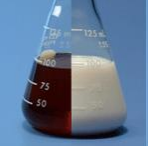
Эмульсии капель минерального масла в воде (размер капель масла в диапазоне от 0,005 мм до 0,0002 мм). Рабочая эмульсия имеет молочно-белый цвет. В своем составе содержат от 40% до 70% минерального масла, что обеспечивает превосходные смазывающие характеристики и хорошую защиту от коррозии.

Полусинтетические

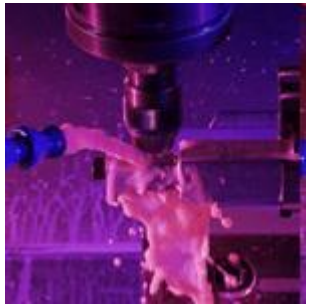
Содержат небольшое количество минерального масла (от 5% до 40%). Рабочая жидкость – полупрозрачная белесая микроэмульсия. Сочетают превосходное охлаждение и смачивание синтетических жидкостей со смазывающей способностью и антикоррозионной защитой эмульсионных СОЖ.

Синтетические

Рабочие растворы – прозрачные, с размером частиц менее чем 0,000001 мм. Не содержат минерального масла. Обеспечивают превосходное смачивание и отличное отведение тепла из зоны резания. синтетические жидкости с ПАВ содержат смачивающие агенты, которые увеличивают смазывающий эффект.



Минеральные СОЖ



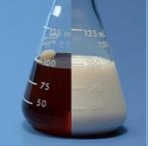
TRIM® E708

МАТЕРИАЛЫ:
Все традиционные металлы (чугун, стали, цветные металлы, алюминий). При повышенной концентрации – нержавеющие стали.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Общие случаи обработки металлов режущим инструментом и абразивами. Обработка на станках с ЧПУ.

ОСОБЕННОСТИ:
Универсальный продукт, который перекрывает до 90% случаев обработки металлов на предприятиях.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Самый безопасный для алюминия продукт. Нет коррозии и потемнения даже на сплаве В95.



Минеральные СОЖ

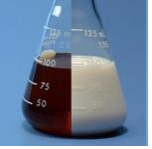
TRIM® E715

МАТЕРИАЛЫ:
Все традиционные металлы (чугун, стали, цветные металлы, алюминий). При повышенной концентрации – нержавеющие стали.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Общие случаи обработки металлов режущим инструментом и абразивами. Обработка на станках с ЧПУ.

ОСОБЕННОСТИ:
Универсальный продукт, который перекрывает до 90% случаев обработки металлов на предприятиях.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
TRIM® E708 это усовершенствованный вариант TRIM® E708 (продлен срок службы**).** Современная замена популярной СОЖ TRIM® E206, рекомендованной компанией HAAS Automation для своих станков, эксплуатируемых в США.



Минеральные СОЖ

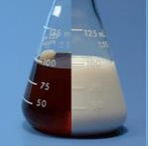
TRIM® E705

МАТЕРИАЛЫ:
Магний. Также чугун, стали, цветные металлы, алюминий.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Традиционные виды обработки резанием и шлифование.

ОСОБЕННОСТИ:
Позволяет безопасно обрабатывать магний на обычных станках. Срок службы на магнии - 18 месяцев.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Может также использоваться и для обычных металлов. При этом, запас прочности эмульсии (стабильность в жесткой воде) огромен – СОЖ может работать годами без замены.



Минеральные СОЖ

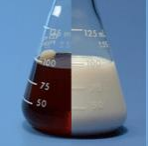
TRIM® E720

МАТЕРИАЛЫ:
Желтые металлы – медь, латунь, бронза. Также другие металлы и пластик.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Точение, фрезерование, сверление, шлифование и другие виды обработки.

ОСОБЕННОСТИ:
Исключает образование липких нерастворимых осадков и отложений. Превосходное смазывание для эффективной обработки нержавейки и алюминия.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Гипоалергенный продукт, который не вызывает раздражения кожи и дыхательных путей даже у самых чувствительных операторов.



Минеральные СОЖ

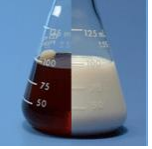
TRIM® E805

МАТЕРИАЛЫ:
Авиационные сплавы алюминия, нержавеющие стали. Также другие металлы.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Тяжелые режимы резания и шлифования труднообрабатываемых материалов.

ОСОБЕННОСТИ:
Предотвращает образование нароста на режущей кромке резца. Высокая смазывающая способность и беспрецедентная стабильность эмульсии.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Единственный продукт, рекомендованный для применения в австрийских станках WFL Millturn Technologies. Продлевает срок службы инструмента в 10-ки раз (по сравнению с отечественными продуктами).



Минеральные СОЖ

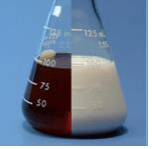
TRIM® VHP® E820

МАТЕРИАЛЫ:
Все металлы (кроме магния) и многие неметаллические конструкционные материалы.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Подача СОЖ под высоким давлением и через инструмент.

ОСОБЕННОСТИ:
Специальный продукт для подачи в зону резания под очень высоким давлением. Минимально возможный уровень пенообразования.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Практически не образует пены даже при давлении подачи до 150 бар. При этом сохраняет все преимущества минерального продукта (высокое смазывание, защита от коррозии)



Минеральные СОЖ

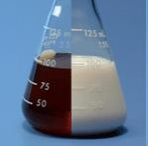
TRIM® E905

МАТЕРИАЛЫ:
Титан, авиационный алюминий, нержавеющие стали и другие металлы.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Интенсивная обработка на тяжелых и сверхтяжелых режимах.

ОСОБЕННОСТИ:
Высочайшая смазывающая способность для обработки титана и алюминиевых сплавов. Отличная стабильность эмульсии.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Позволяет экономить инструмент при работе с мягкими и вязкими металлами.



Минеральные СОЖ

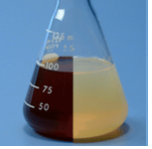
TRIM® E909

МАТЕРИАЛЫ:
Алюминий, все стали, желтые металлы, чугун.
Особенно хорош для обработки нержавейки и труднообрабатываемых металлов.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Сверхтяжелые режимы обработки резанием и шлифованием.

ОСОБЕННОСТИ:
Новое поколение гипоалергенных продуктов, удовлетворяющих самым последним европейским экологическим нормам безопасности.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Эффективная замена Blasocut 2000 и Blasocut 4000 – не оставляет тяжелых осадков и мыльных отложений на станке и деталях, имеет значительно более длительный срок службы.



Полусинтетические СОЖ

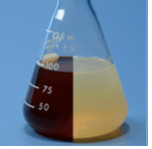
TRIM® SC412

МАТЕРИАЛЫ:
Черные металлы – стали, чугун.
Не подходит для цветных металлов.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Традиционные виды механической обработки резанием и шлифование.

ОСОБЕННОСТИ:
Для применения в старом оборудовании. Работает в жесткой воде. В процессе работы отлично отмывает станки и делает рабочие места чище.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Полусинтетическая СОЖ с минимальным содержанием минерального масла - 6%. Хорошая альтернатива отечественным низкокачественным СОЖ.



Полусинтетические СОЖ

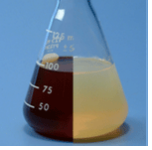
TRIM® SC415

МАТЕРИАЛЫ:
Черные металлы – стали, чугун.
Цветные металлы - ограниченно.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Шлифовка, фрезеровка, точение, сверление, нарезка резьбы и т. д.

ОСОБЕННОСТИ:
Многофункциональный продукт для применения в универсальном оборудовании и в станках с ЧПУ.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Хорошая коррозионная защита чугуна.
Отличная альтернатива низкокачественным импортным СОЖ.



Полусинтетические СОЖ

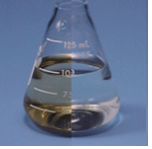
TRIM® SC617

МАТЕРИАЛЫ:
Обработка черных металлов, в том числе нержавеющих сталей. Цветные металлы.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Все основные виды механической обработки. Средние и тяжелые режимы.

ОСОБЕННОСТИ:
Высокие смазывающие свойства и эффективное охлаждение. Обработка вязких и мягких металлов, таких как нержавеющие стали и алюминий.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Безопасная замена Castrol Syntilo R4 с более мощными характеристиками.



Синтетические СОЖ

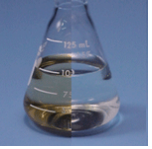
TRIM® C117

МАТЕРИАЛЫ:
Чугун, стали, пластики и композиты.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Шлифование и резание.

ОСОБЕННОСТИ:
Синтетическая СОЖ с долгим сроком службы, хорошим уровнем защиты от коррозии, высокими бактерицидными свойствами. Работает в жесткой воде.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Может применяться в качестве жидкости для гидротестирования. По биологической стойкости и уровню антикоррозионной защиты превосходит жидкости Wedolit.



Синтетические СОЖ

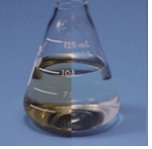
TRIM® C276

МАТЕРИАЛЫ:
Чугун, обычные и нержавеющие стали, пластики, керамика.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Все виды шлифования, а также точение и резание.

ОСОБЕННОСТИ:
Поверхностно-активная СОЖ с высочайшей смазывающей способностью. Для тяжелого шлифования.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Также эффективна при работе с нержавейкой – вплоть до распиловки на заготовительных операциях. Популярный продукт при обработке различных пластиков.



Синтетические СОЖ

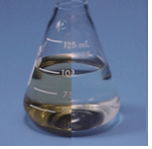
TRIM® C120 CG

МАТЕРИАЛЫ:
Твердые сплавы, инструментальные стали, керамика и металлокерамика

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Шлифование наружных диаметров, внутренних диаметров и плоское шлифование.

ОСОБЕННОСТИ:
Специальный продукт для эффективного шлифования твердых сплавов карбидными кругами. Предотвращает вымывание кобальта.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Превосходный вариант для заточки инструмента.



Синтетические СОЖ

TRIM® 229

МАТЕРИАЛЫ:
Черные металлы, пластики, керамика, стекло, композиты.

ВИДЫ ОБРАБОТКИ:
Шлифование, резание, гидротестирование, гидроабразивная резка.

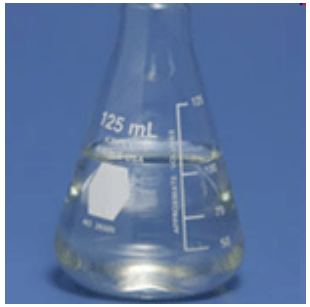
ОСОБЕННОСТИ:
Высококонцентрированный продукт для различных видов шлифования.

ОСОБЫЕ ПОМЕТКИ:
Также может применяться как консервационная, противопенная и бактерицидная добавка в рабочие жидкости на таких операциях как гидравлические испытания, гидроабразивная резке и т. д..

Очистители промышленные

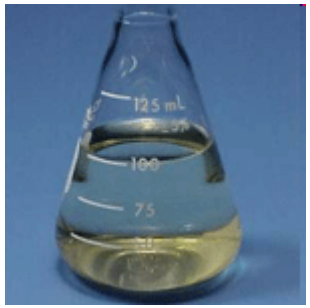
TRIM® Clean 2012
Материалы - медь, бронза, стали. Алюминий ограниченно.
Защита от коррозии - нет.
Удаляет - остатки масел, СОЖ.

Доступное решение для струйных моечных машин.



TRIM® Clean 2017
Материалы - различные стали, чугун, магний.
Защита от коррозии - 1-2 дня.
Удаляет - тяжелые масла, смазки, СОЖ, воск, пасты.

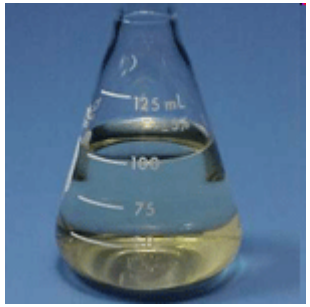
Мощный и экономичный очиститель.



TRIM® Clean 2020
Материалы - магний, медь, бронза, цинк, алюминий.
Защита от коррозии - нет.
Удаляеет - масла (в т.ч. с серой и хлором), СОЖ, пасты, воск.

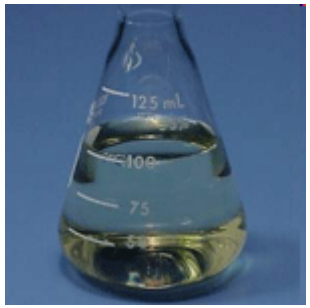
Эффективная очистка цветных металлов.

Очистители промышленные



TRIM® Clean 2023
Материалы - алюминий, бронза, медь, сталь, чугун.
Защита от коррозии - 3-5 дней.
Удаляеет - тяжелые масла, смазки, СОЖ, воск, пасты.

Мощный очиститель для промывки алюминия и других металлов.



TRIM® Clean 2029
Материалы - различные стали, чугун.
Защита от коррозии - 2-4 недели.
Удаляет - масла (в т.ч. с серой и хлором), смазки, СОЖ.

Для промывки черных металлов с отличной защитой от коррозии.

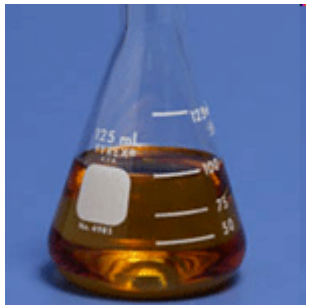
TRIM® Clean 2030
Материалы - магний, алюминий, бронза, медь, цинк, сталь, чугун.
Защита от коррозии - 10-14 дней.
Удаляет - остатки масел (в т.ч. с серой и хлором), следы СОЖ.

Близок к Clean 2020, но с защитой от коррозии.

Очистители промышленные

TRIM® Clean 2115AL
Материалы - алюминий, бронза, медь, цинк, сталь, чугун.
Защита от коррозии - 5-7 дней.
Удаляет - остатки масел, СОЖ.

Для подачи под очень высоким давлением без образования пены.



TRIM® Clean 3011
Материалы - алюминий, бронза, медь, цинк, сталь, чугун.
Защита от коррозии - 2-3 недели.
Удаляет - масла (в т.ч. с серой и хлором), смазки, СОЖ.

Мощный очиститель / консервант для большинства металлов.

TRIM® Rinse 100
Материалы - все металлы (включая магний).
Защита от коррозии - 5-7 дней.
Удаляет - тяжелые масляные загрязнения, смазки, пасты.

Мощный и безопасный. Отличный выбор для расконсервации.

Эксплуатационные очистители

TRIM® Task2™

Промывка, очистка, обезжиривание деталей, станков, оборудования. Уборка производственных и административных помещений.

Безопасная и эффективная замена бензина, керосина, ацетона, нефраса, уайт-спирита и других традиционных растворителей.

TRIM® Whamex™

Промывка станков, систем подачи СОЖ станков, промывка моечных машин. Удаление графитовых смазок.

Самая эффективная промывочная жидкость. Удаляет нерастворимые отложения шлаков в системе, не повреждая уплотнения и патрубки.

TRIM® Clean F2™

Уборка производственных и административных помещений, офисов, мытье полов, общие задачи.

Очиститель для эффективного мытья полов как вручную, так и с использованием специальных моечных машин (скрубберов).

Как выбирать очиститель

Cleaners Created: 5-20-2009 Revised: 2-10-2010 Revision: 3	Applications (Good/Excellent)					Cleaning (Good/Very Good/Excellent)					Foam Characteristics (Low, Med, High)				Metal Compatibility (x=ok)										Builder System					
															Al Alloy Series															
															Minutes at 120°F (49°C)															
Product	Immersion	Spray	VHP Spray	Ultrasonic	Vibratory	Coolants	Oils	Chlorinated Oils	Sulfurized Oils	Grease/Wax	80°F (27°C) Foam	110°F (43°C) Foam	140°F (60°C) Foam	Foam Break Point	2024	3003	5052	6061	7075	Magnesium	Zinc	Brass	Copper	Steel/Cast Iron	Silicated	Phosphate	Amine	DOT Labeled	RP Days @ 5% Typical	pH in use
TRIM®CLEAN 2012		G				E	E				H	L	VL	110°F	1	2	1	2	1			X	X			X			1	9.8
TRIM®CLEAN 2017	G	E				E	E	G	E	E	M	L	L	105°F	0	0	0	0	0	X				X		X		X	2	12.8
TRIM®CLEAN 2020	E			G		E	E	E	E	G	H	H	H	N/A	5	5	5	5	2	X	X	X	X		X				0	11.9
TRIM®CLEAN 2023	G	E				E	E	E	VG	E	H	M	L	135°F	5	10	5	5	5			X	X		X	X		X	7	11.7
TRIM®CLEAN 2029 "One Step"	G	E				E	VG	G	VG		H	M	L	125°F	1	1	0	1	0					X		X	X		14	11.0
TRIM®CLEAN 2030	E			E		E	VG	E	VG		H	H	H	N/A	5	5	5	1	2	X	X	X	X	X	X				14	10.5
TRIM®CLEAN 2115AL		G	E		G	VG	G				VL	VL	VL	85°F	2	2	1	5	2		X	X	X	X			X		7	8.8
TRIM®CLEAN 2430	G	E		G		E	E	VG	E		M	L	L	97°F	2	2	2	2	1		X	X	X	X		X	X		14	8.3
TRIM®CLEAN 3011		E	G		G	VG	G				VL	VL	VL	90°F	1	2	1	2	1		X	X	X	X			X		21	9.0
TRIM®RINSE 100	E			G		E	E	E	E	G	H	H	H	N/A	30	30	30	30	30	X	X	X	X	X			X		7	9.4

Таблица применяемости

Как выбирать очиститель

Foam Height @ Ambient/ Time	CLEAN 2012	CLEAN 2017	CLEAN 2020	CLEAN 2023	CLEAN 2029 "One Step"	CLEAN 2030	CLEAN 2115AL	CLEAN 2430	CLEAN 3011	NOCOR® S2	RINSE 100
0 min.	15	7	50	24	20	70	0	12	30	7	50
1 min.	7	3	50	24	20	63	0	3	1	0	50
2 min.	7	1	50	14	20	61	0	1	0	0	50
5 min.	5	0	41	13	20	40	0	0	0	0	50
Foam Height @ 140°F(60°C)/ Time											
0 min.	4	1	50	5	8	73	0	5	0	2	50
1 min.	4	1	50	5	8	73	0	5	0	0	50
2 min.	4	0	28	4	4	40	0	0	0	0	50
5 min.	4	0	17	4	4	20	0	0	0	0	50
Data											
Concentrate pH	9.1	14	13.2	13	11.5	12.0	8.9	8.7	9.4	10	9.5
3% pH	9.8	12.8	11.9	11.7	11.0	10.5	8.8	8.3	9.0	9.4	9.4
Phosphate	yes	yes	no	yes	yes	no	no	yes	no	no	no
Silicate	no	no	yes	yes	no	yes	no	no	no	no	no
Ferrous RP Range	none	slight	slight	3-5 days	1-2 weeks	1-2 weeks	3-5 days	1 week	2-3 weeks	1-2 mo.	1 week
Cloud Point F	110	80	126	77	110	160	132	65	98	n/a	65
Cloud Point C	43	27	52	25	43	71	56	18	37	n/a	18
HWT (U.S. grains)	30	20	20	15	20	20	30	20	30	30	10

Характеристики

Как выбирать очиститель

TRIM® CLEAN 2115AL

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A1	A1	A1
	30	A1	A1	B	B	B
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A1	A	A
	5	A1	A1	B	A	A1
	10	A1	B	C	A1	B
	30	B	B	C	B	C
130°F - 54°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A1	A1	B	A1	A1
	10	B	A1	C	B	B
	30	B	B	C	C	C
140°F - 60°C	1	A	A	A	A	A
	2	A1	A1	A1	A	A1
	5	B	A1	B	A1	B
	10	C	B	C	B	C
	30	C	C	C	C	C
160°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					

TRIM® CLEAN 3011

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	B	A	A1	A	A1
	5	C	B	C	C	B
	10	C	C	C	C	C
	30	C	C	C	C	C
130°F - 54°C	1	A1	A1	A1	A1	A1
	2	B	B	B	B	B
	5	B	B	B	B	B
	10	C	C	C	C	C
	30	C	C	C	C	C
140°F - 60°C	1	B	B	C	A1	B
	2	B	B	C	B	C
	5	C	C	C	C	C
	10	C	C	C	C	C
	30	C	C	C	C	C
160°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					

DI Water

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A1	A	A	A	A
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A1	A	A	A1	A1
	30	B	A	A	B	B
130°F - 54°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A1	A1	A1	A1	A1
	30	B	B	B	B	B
140°F - 60°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	B	B	B	B	B
	30	C	C	C	C	C
60°F - 71°C	1	A	A	A	A	A
	2	A1	A	A	A	A1
	5	B	B	B	B	B
	10	C	C	C	C	C

TRIM® RINSE 100

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A	A	A	A	A
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	B
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A	A	A	A	A
130°F - 54°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A	A	A1	A	A
140°F - 60°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	B	A	A
	10	A1	A	B	A	A1
	30	A1	A1	B	A1	A1
60°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					

TRIM® CLEAN 2020

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A	A	A	A	A
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A1
	10	A1	A	A1	A1	A1
	30	A1	A	A1	A1	A1
130°F - 54°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A1	A	A1	A	A1
	30	A1	A1	A1	A1	A1
140°F - 60°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A1	A	A1	A	A1
	10	A1	A	A1	A1	A1
	30	A1	A1	A1	A1	A1
160°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					

TRIM® CLEAN 2430

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A1
	5	A1	A1	A1	A	B
	10	A1	A1	B	A1	B
	30	B	B	B	B	B
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A1
	5	A1	A1	A1	B	B
	10	B	A1	B	B	B
	30	B	B	B	B	B
130°F - 54°C	1	A	A	A1	A1	A1
	2	A1	A	A	A1	B
	5	A1	A1	B	A1	B
	10	B	A1	B	B	B
	30	B	B	B	B	B
140°F - 60°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					
160°F - 71°C	1	A1	B	B	B	B
	2	B	B	B	B	B
	5	B	B	B	B	B
	10	B	B	B	B	B
	30	B	B	B	B	B

TRIM® CLEAN 2029 "One Step"

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A1
	2	A1	A1	B	A1	B
	5	A1	B	C	B	C
	10	B	B	C	C	C
	30	C	C	C	C	C
120°F - 49°C	1	A	A	A1	A	A1
	2	A1	A1	B	A1	B
	5	B	B	C	B	C
	10	C	C	C	C	C
	30	C	C	C	C	C
130°F - 54°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					
140°F - 60°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					
160°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					

TRIM® CLEAN 2030

Temp.	Minutes	Aluminum Alloy 2024	3003	5052	6061	7075
110°F - 43°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A	A	A	A	A
	10	A	A	A	A	A
	30	A1	A1	A1	A1	A1
120°F - 49°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A1	A
	5	A	A	A	A1	A1
	10	A1	A	A1	A1	A1
	30	A1	A1	A1	A1	A1
130°F - 54°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A1	A	A1	A1	A1
	10	A1	A	A1	A1	A1
	30	A1	A1	A1	A1	A1
140°F - 60°C	1	A	A	A	A	A
	2	A	A	A	A	A
	5	A1	A	A1	A	A1
	10	A1	A	A1	A1	A1
	30	A1	A1	B	A1	B
160°F - 71°C	1					
	2					
	5					
	10					
	30					

Совместимость с алюминием

Составы для нарезки резьбы

TRIM® Tap NC
Эффективен для отверстий диаметром до 1 дюйма (25,4 мм).

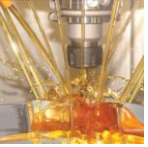
TRIM® Tap Heavy
Эффективен для отверстий диаметром более 1 дюйма.

Современная и безопасная замена олеиновой кислоте, сульфофрезолу при обработке нержавейки, алюминия, титана.

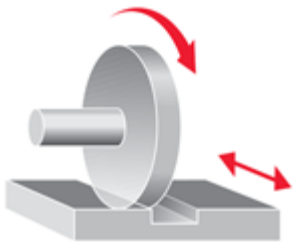
Предотвращают налипание материала на метчике / сверле и снижают усилие резания – продлевают срок службы инструмента в разы.

Исключают разрывы нитей резьбы – радикально снижают процент брака.

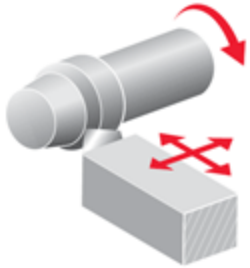
Изготовлены на основе синтетических и растительных компонентов, не имеют в составе опасных компонентов – безопасность операторов.



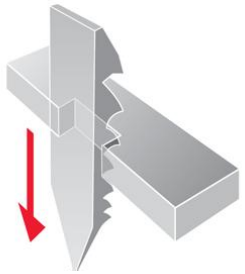
Масляные СОЖ



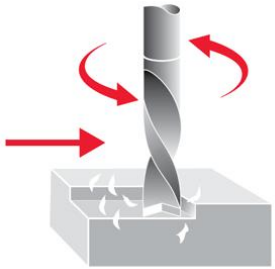
Шлифование



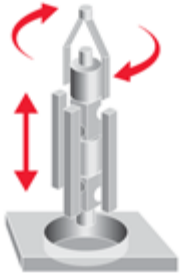
Точение



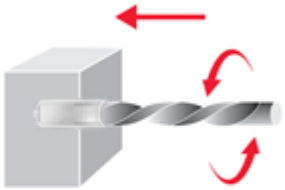
Протягивание



Фрезерование

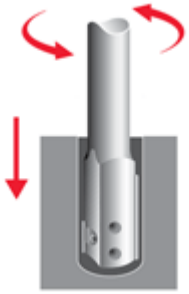


Хонингование

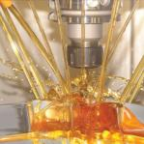


Глубокое сверление

Зубо-фрезерование

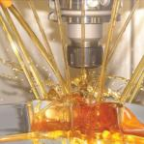


Развертывание



Масляные СОЖ

Продукт	Вязкость при 40 °C	Температура вспышки, °C	ВД-присадки	Эффективность обработки чёрных металлов	Эффективность обработки цветных металлов	Описание
TRIM® TEC™ OE105	5.5	170	Есть	••	••	Продукт на основе синтетического масла для хонингования всех материалов, обладающий очень низким уровнем туманообразования. Также подходит для очень точной обработки резанием.
TRIM® TEC™ OG108	8.6	198	Нет	•• твёрдый сплав	•	Шлифовальное масло на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, и насыщенных эфиров. Подходит для шлифования инструмента из быстрорежущей стали и твёрдого сплава, а также для зубошлифования. Очень низкий уровень туманообразования.
TRIM® TEC™ OE209	9.0	200	Есть	•• твёрдый сплав	••	Продукт на основе синтетического масла для резания и шлифования всех материалов, обладающий очень низким уровнем туманообразования. Особенно подходит для операций с высоким давлением подачи масла и ломанием стружки.
TRIM® TEC™ OG210	10.0	202	Есть	•••	••	Шлифовальное масло на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, насыщенных эфиров и ВД-присадок. Подходит для интенсивного зубошлифования и других видов шлифования.
TRIM® TEC™ OE315 NS	15.0	230	Есть	•••	••	Продукт на основе эфиров для обработки резанием всех материалов, обладающий высоким смазывающим эффектом. Особенно подходит для сверхинтенсивных процессов обработки резанием, таких как сверление глубоких отверстий и протяжка.



Масляные СОЖ

Продукт	Вязкость при 40 °C	Температура вспышки, °C	ВД-присадки	Эффективность обработки чёрных металлов	Эффективность обработки цветных металлов	Описание
TRIM® TEC™ OG217	17.0	218	Есть	●●●	●●	Шлифовальное масло на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, насыщенных эфиров и ВД-присадок. Подходит для шлифования профилей, резьб и пазов.
TRIM® TEC™ OE220 NS	20.0	230	Нет	●●	●●●	Продукт на основе эфиров для общей обработки резанием стали, алюминия и жёлтых металлов, обладающий высоким смазывающим эффектом.
TRIM® TEC™ OE322	22.0	224	Есть	●●●	●●●	Продукт на основе насыщенных эфиров для обработки резанием всех материалов, обладающий высоким смазывающим эффектом. Подходит для всех токарных и фрезерных операций. Непревзойдённая стойкость к окислению.
TRIM® TEC™ OE322 NS	22.0	224	Есть	●●●	●●●	Продукт на основе эфиров для обработки резанием всех материалов, обладающий высоким смазывающим эффектом. Проверенный продукт для обработки резанием высокопрочных материалов, литых металлов и зубообработки.
TRIM® TEC™ OE335	35.0	> 300	Нет	●●●	●●●	Продукт на основе эфиров, обладающий очень высоким смазывающим эффектом, особенно подходящий для очень трудных операций, таких как зубонарезание и зубофрезерование. Также для обработки металлов давлением.

● применимо ●● хорошо ●●● отлично

Консерванты

TRIM® RPO 6
Срок защиты от 6 до 10 месяцев хранения под навесом

Окунание, распыление, струйное нанесение или протирание. Детали из железа или смешанных металлов.

Не содержащий бария масляный ингибитор коррозии. Отличное вытеснение воды, превосходное самовосстановление защитной пленки.

TRIM® NOCOR® S2
Срок защиты от 1 до 2 месяцев складского хранения.

Многоступенчатые и распылительные моющие машины.

Синтетический ингибитор коррозии для кратковременной защиты при межоперационном хранении. Экономичное использование. Без бария.